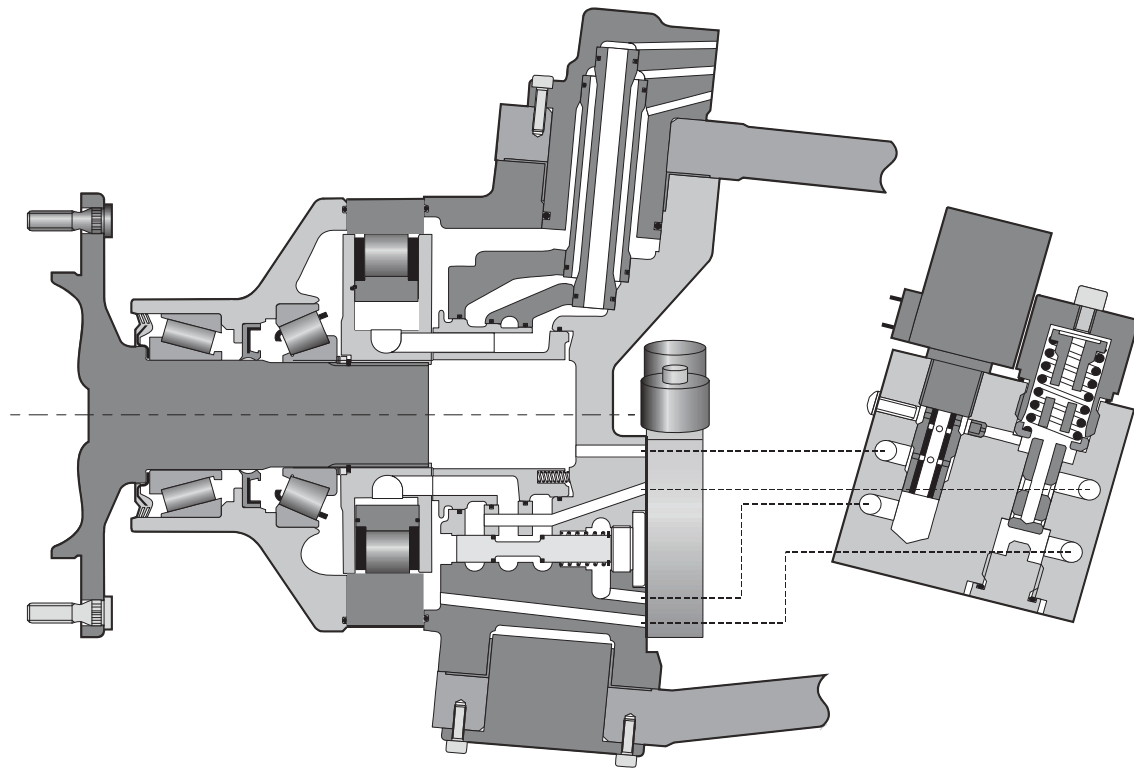


MG11 MGE11

MOTEUR POUR ROUE DIRECTRICE



C A T A L O G U E T E C H N I Q U E



Inertie : 0.05 kg.m²

		①		②		Couple théorique		Puissance max.			Vitesse max.*		Pression max.						
		cm ³ /tr [cu.in./rev.]		Nm [lb.ft]		à 100 bar		à 1000 PSI		kW [HP]	② favorable kW [HP]	② défavorable kW [HP]		tr/min [RPM]		bar [PSI]			
		①	②	①	②	①	②	①	②										
Cames à lobes égaux	MG11	7	730 [44,5]	365 [22,3]	1 161	[590]	50 [67]	33 [44]	25 [34]				200	450 [6 530]					
		8	837 [51,0]	419 [25,5]	1 331	[677]							195						
		9	943 [57,5]	472 [28,8]	1 499	[762]							190						
		0	1 048 [63,9]	524 [32,0]	1 666	[847]							185						
		1	1 147 [70,0]	574 [35,0]	1 824	[927]							180						
		2	1 259 [76,8]	630 [38,4]	2 002	[1 018]							170		175				
	MGE11	9	1 263 [77,0]	632 [38,5]	2 008	[1 021]					170	190	400 [5 800]						
		0	1 404 [85,6]	702 [42,8]	2 232	[1 135]					155	185							
		1	1 536 [93,7]	768 [46,8]	2 442	[1 242]					140	180							
		2	1 687 [102,9]	844 [51,4]	2 682	[1 364]					130	165							
Cames à lobes inégaux	MG11	A	1 048 [63,9]	629 [38,4]	1 666	[847]	50 [67]	33 [44]	25 [34]			170	450 [6 530]						
			419 [25,6]																
	MGE11	A	1 404 [85,6]	843 [51,4]	2 232	[1 135]												120	400 [5 800]
			561 [34,2]																

① 1^e cylindrée

② 2^e cylindrée



SOMMAIRE

CODE COMMERCIAL **5** →

Code commercial

CARACTÉRISTIQUES **6** →

Encombrement moteur standard (1910) à 1 cylindreeavec échange intégré	6
Encombrement moteur standard (1910) à 2 avec échange intégré	7
Échange	7
Courbes de charges	8
Rendements	9
Fixation jante	10
Fixation châssis	10
Fixation direction	11
Angle de pivotement	11
Raccords hydrauliques	12

Caractéristiques

OPTIONS **13** →

Options



Mode d'emploi :

Ce document s'adresse aux constructeurs des machines qui intègrent les produits Poclair Hydraulics. Il décrit les caractéristiques techniques des produits Poclair Hydraulics et en spécifie les conditions d'installation qui permettent d'assurer leur fonctionnement optimal. Ce document inclut des remarques importantes concernant la sécurité. Elles sont mentionnées de la manière suivante :



Remarque de sécurité.

Ce document inclut également des instructions essentielles au fonctionnement du produit ainsi que des informations générales. Elles sont mentionnées de la manière suivante :



Instruction essentielle.



Information générale.



Information concernant le code commercial. Information concernant le code commercial.



Masse du composant sans huile.



Volume d'huile.



Unités.



Couple de serrage.



Vis.



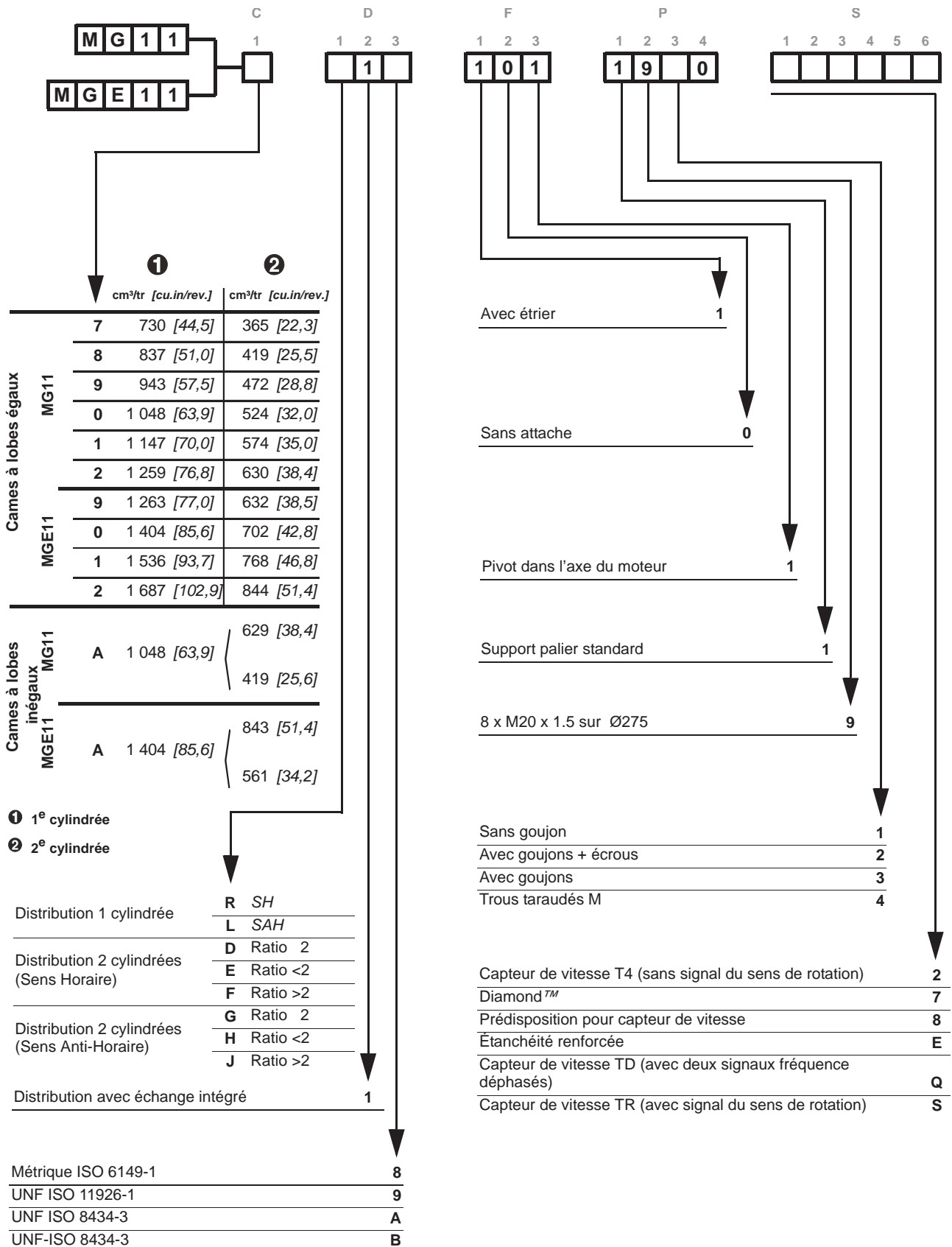
Information à l'attention du personnel Poclair Hydraulics.

Nous rappelons que les vues projetées figurant sur ce document sont réalisées dans le système métrique. Les cotations sur les dessins sont exprimées en mm, ainsi qu'en inch (cotation en italique, entre crochets).







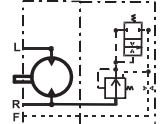
CODE COMMERCIAL

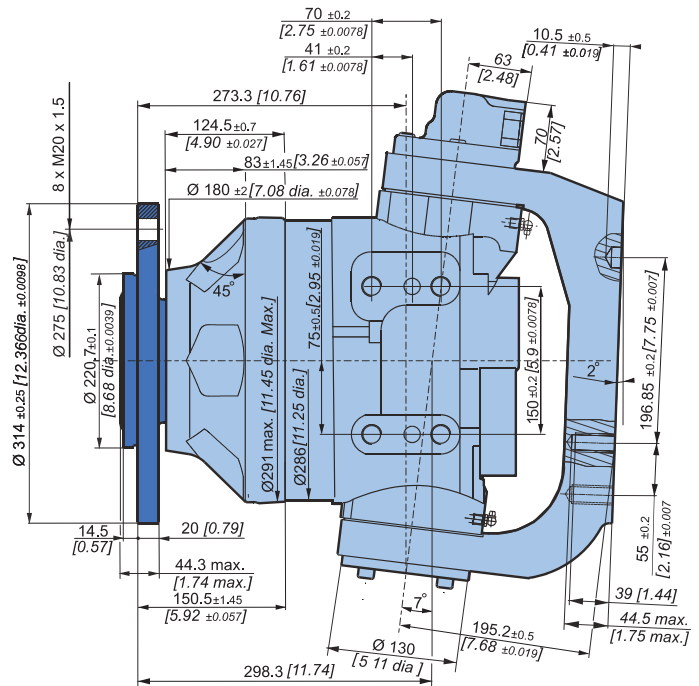
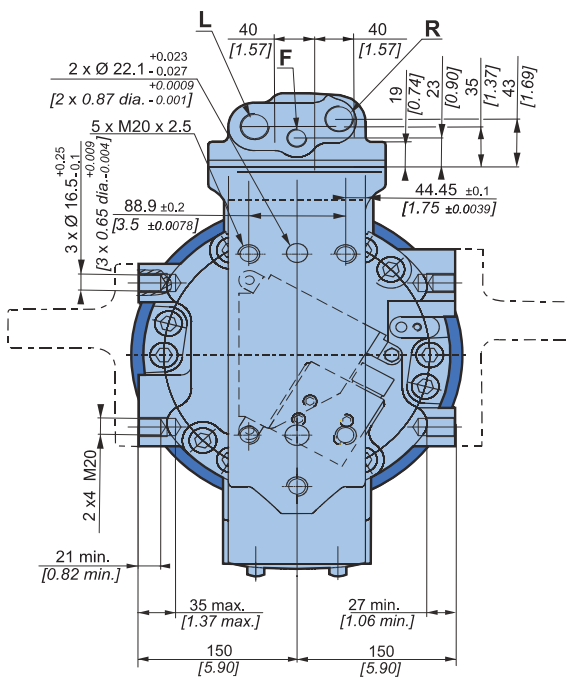




CARACTÉRISTIQUES

Encombrement moteur standard (1910) à 1 cylindrée avec échange intégré

	210 kg [462 lb]
	1,00 L [60 cu.in]
	





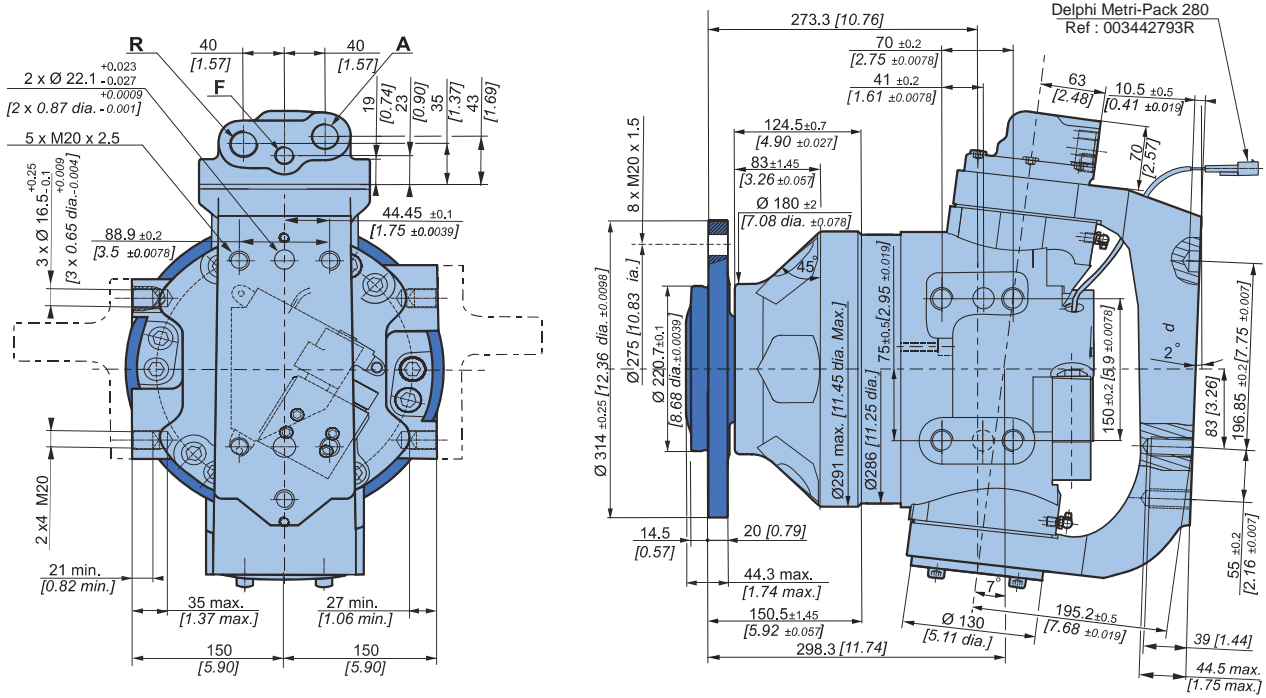
Encombrement moteur standard (1910) à 2 avec échange intégré

	210 kg [462 lb]
	1,00 L [60 cu.in]

Code commercial

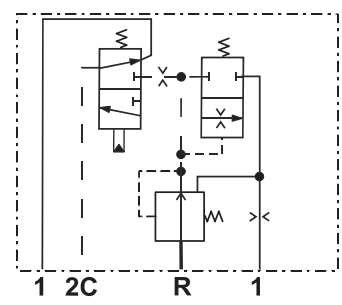
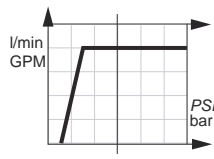
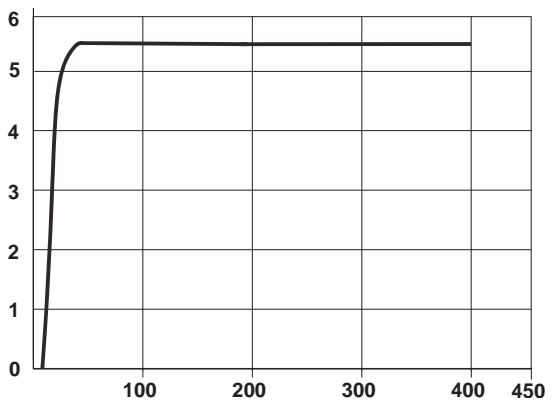
Caractéristiques

Options



Échange

Lors d'une demande de codification, vous devez préciser les renseignements concernant le seuil du sélecteur et de la soupape.



Le débit d'échange donné à partir d'une pression d'alimentation (P = 50 bar [725 PSI]) est constant (Q = 5.5 l/min [1.45 GPM]).



Courbes de charges



Les calculs des courbes de charges sont donnés pour les conditions indiquées. Pour les calculs des courbes de charges en fonction de vos conditions, consulter votre ingénieur application Poclain Hydraulics.

Charges admissibles

Conditions de mesure :

Statique :

- 150 bar [2175 PSI], cylindrée code 9
- Efforts axiaux max. = 15% de Fr
- Rayon sur charge = 719 mm [28.31 in]

Dynamique :

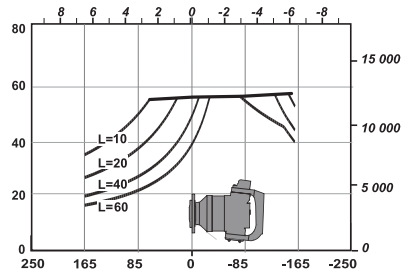
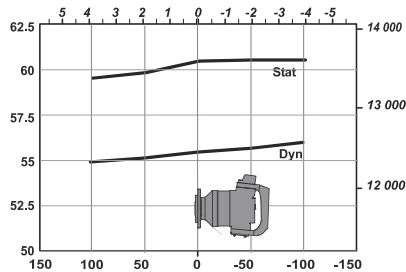
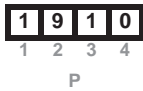
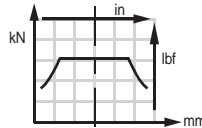
- 450 bar [6527 PSI], cylindrée code 9
- Efforts axiaux max. = 15% de Fr
- Rayon sur charge = 719 mm [28.31 in]

MG11

Durée de vie du roulement

Conditions de mesure :

L : millions de tours B10 à 150 bar [2175 PSI] (pression moyenne), avec fluide 25cSt, cylindrée code 2, sans charge axiale.



Charges admissibles

Conditions de mesure :

Statique :

- 150 bar [2175 PSI], cylindrée code 9
- Efforts axiaux max. = 15% de Fr
- Rayon sur charge = 719 mm [28.31 in]

Dynamique :

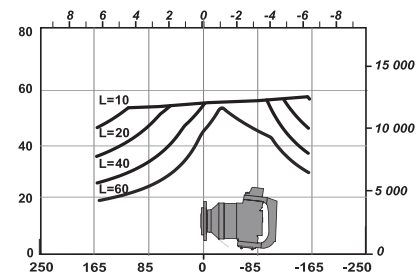
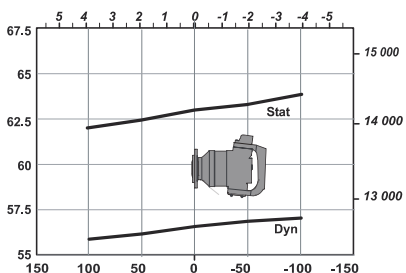
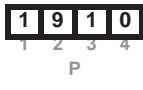
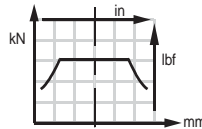
- 450 bar [6527 PSI], cylindrée code 9
- Efforts axiaux max. = 15% de Fr
- Rayon sur charge = 719 mm [28.31 in]

MGE11

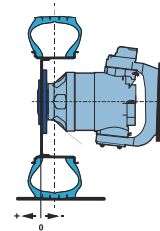
Durée de vie du roulement

Conditions de mesure :

L : millions de tours B10 à 150 bar [2175 PSI] (pression moyenne), avec fluide 25cSt, cylindrée code 0, sans charge axiale.



La durée de vie des composants est influencée par la pression. Il est nécessaire de vérifier que la combinaison des efforts appliqués (charge axiale / charge radiale) est compatible avec les charges admissibles par les composants, et que les durées de vie résultantes sont conformes aux spécifications de l'application. Pour un calcul précis, consulter votre ingénieur application Poclain Hydraulics.

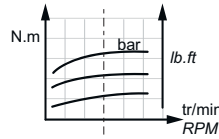
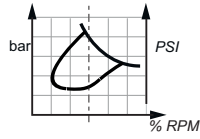




Rendements

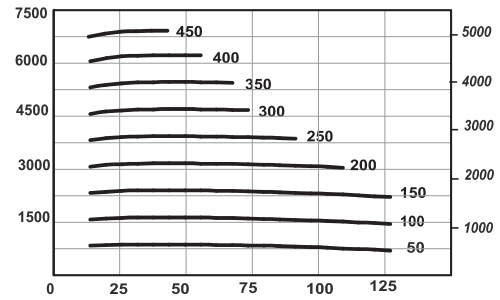
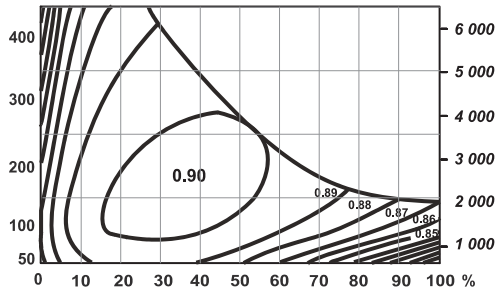
Rendement total

Valeurs moyennes données à titre indicatif pour la cylindrée code 0 après 100 heures d'utilisation avec du fluide hydraulique HV46 à 50°C [122°F].

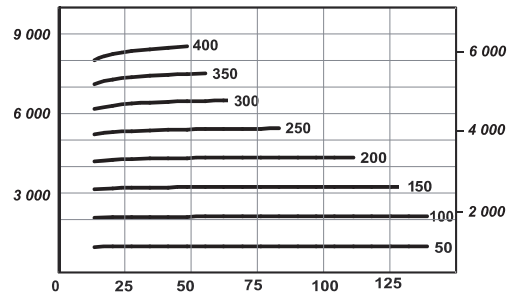
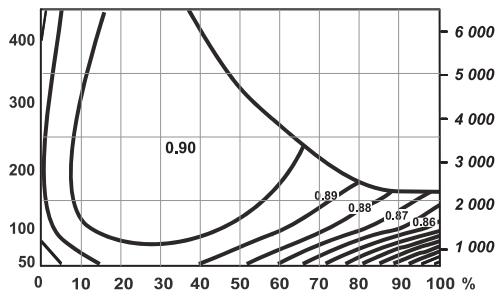


Couple réel de sortie

MG11



MGE11



Pour un calcul précis, consulter votre ingénieur application Poclair Hydraulics.


Code commercial

Caractéristiques

Options



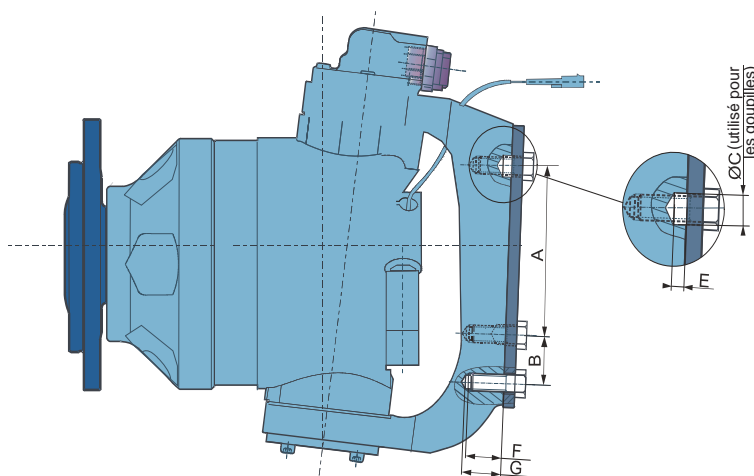
Fixation jante

	Classe
8xM20x1.5	12,9





Voir installation générique moteurs N°801478127K.

Fixation châssis



Faire attention au mouvement du câble électrique (connecteur).

A (1) mm [in]	B (1) mm [in]	2xØC (2) mm [in]	E (3) mm [in]	F max. mm [in]	G (4) mm [in]
196,85 [7,75]	55 [2,17]	22,1 [0,87]	10,5 [0,41]	39 [1,54]	44,5 [1,75]

	Classe	 (*)
5xM20x2.5	12.9	N.m [lb.ft] 690 [509]

(1)	+ 0.2 [+0.0078] - 0.2 [- 0.0078]	(2)	+0.023 [+0.0009] -0.0027 [- 0.0010]	(3)	+ 0.5 [+0.019] - 0.5 [- 0.019]
-----	-------------------------------------	-----	--	-----	-----------------------------------

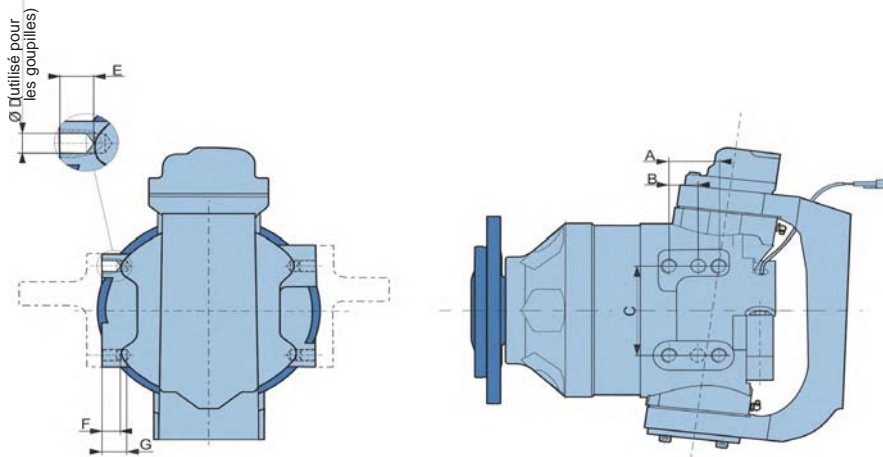
(*) Les couples de serrage sont donnés pour les charges indiquées.



Les goupilles permettent la reprise des efforts tangentiels.



Fixation direction



A (1) mm [in]	B (1) mm [in]	C (1) mm [in]	3x ØD (2) mm [in]	E mm [in]	F mm [in]	G mm [in]
70 [2,76]	41 [1,61]	150 [5,91]	16,5 [0,65]	27 [1,06]	21 [0,83]	35 [1,38]

Classe	(*)	
	N.m	[lb.ft]
8x M20x2.5	12,9	690 [509]

(1) + 0.2 [+0.0078]
- 0.2 [- 0.0078]

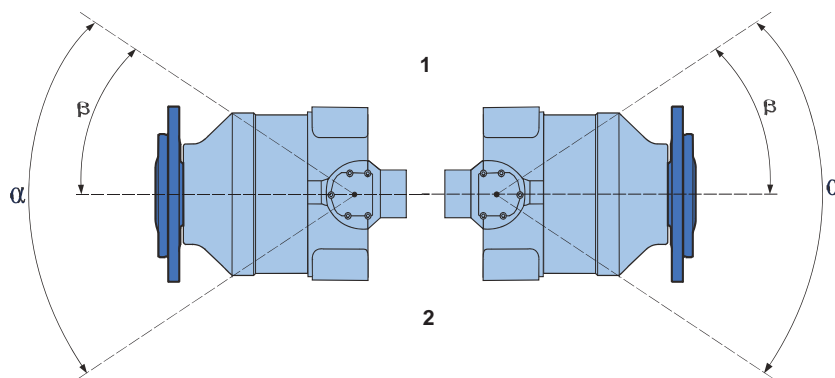
(2) + 0.25 [+0.0098]
- 0.1 [- 0.0039]

(*) Les couples de serrage sont donnés pour les charges indiquées.



Les goupilles permettent la reprise des efforts tangentiels.

Angle de pivotement



Attache(s)	α	β
	Max.	Min.
1	80 °	40 °
2	74 °	37 °

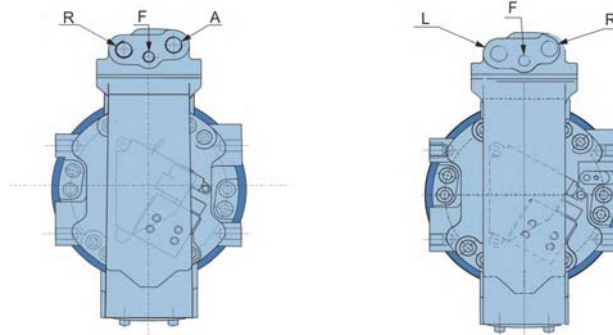
Code commercial

Caractéristiques

Options



Raccords hydrauliques



	Normes	Alimentation		Drainage
		Moteur à 1 cylindrée	Moteur à 2 cylindrées	
		R,L	A,R	F
A	ISO 11926-1	1" 1/16 12 UNF	1" 1/16 12 UNF	3/4" 16 UNF
8	ISO 6149-1	-	M27 x 2	M18 x 1.5



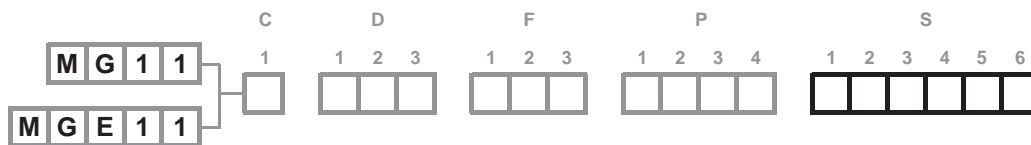
Il est fortement recommandé d'utiliser les fluides spécifiés dans la brochure «Installation générique moteurs» N° 801478127K.



Pour connaître les couples de serrage des raccords, consulter la brochure «Installation générique moteurs» N° 801478127K.



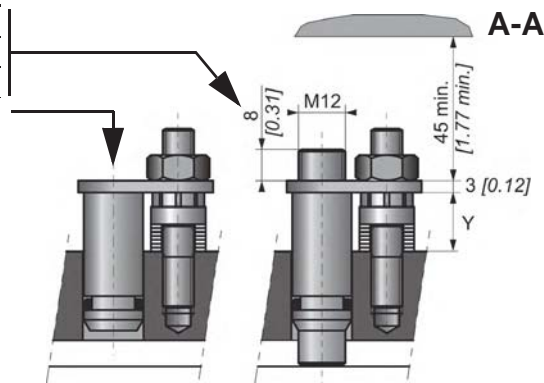
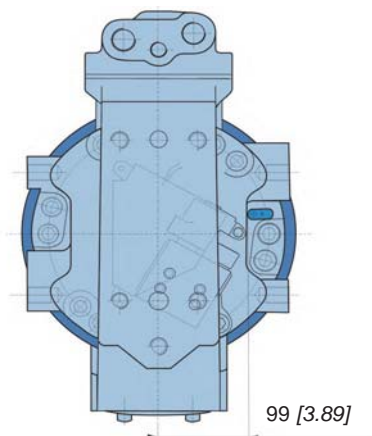
OPTIONS



Il est possible de cumuler plusieurs options, demandez l'avis de votre ingénieur commercial Poclair Hydraulics.

2 - S - Q - 8 - Capteur de vitesse installé ou Prédiposition

Désignation	C
Capteur de vitesse T4 (sans signal du sens de rotation)	2
Capteur de vitesse TR (avec signal du sens de rotation)	S
Capteur de vitesse TD (avec deux signaux fréquence déphasés)	Q
Prédiposition pour capteur de vitesse	8



Longueur Y max. = 13.5
 Nombre standard d'impulsions par tour = 56



Pour connaître les caractéristiques du capteur et de son raccordement, voir le catalogue technique «Électronique mobile» N° A01888C.



Pour installer le capteur, voir le catalogue technique «Installation générique» N° 801478127K.

7 - Diamond™

Traitement spécial du coeur du moteur augmentant considérablement la résistance. Le moteur devient ainsi beaucoup plus tolérant avec les dépassements temporaires des conditions limites d'utilisation.

E - Étanchéité renforcée

Nécessite un renforcement des joints de palier.

Code commercial

Caractéristiques

Options





Code commercial

Caractéristiques

Options




Poclain Hydraulics se réserve le droit d'apporter sans préavis, toutes les modifications qu'il jugerait utile aux produits décrits dans ce document.

Les illustrations et les caractéristiques ne sont pas contractuelles.


Les informations contenues dans ce document doivent faire l'objet d'une confirmation par Poclain Hydraulics avant toute commande.


La marque Poclain Hydraulics est la propriété de Poclain Hydraulics S.A.


 11/01/2018

 A04197M


 A04203T


 Not available

 Not available

 Not available

 B33975D

 Not available

 Not available

